



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

наименование организации, ответственной за оценку системы производственного контроля

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

№ 05891370.648-2016

« 29 » марта 20 16 г.

Действительно до « 29 » марта 20 21 г.

Настоящим удостоверяется, что система производственного контроля

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

наименование предприятия (организации)

соответствует требованиям ТКП 45-1.01-221-2010 и обеспечивает возможность проведения испытаний и контроля качества продукции, указанной в приложении к настоящему свидетельству.

с дополнением № 1 от «19» августа 2016 г.

Заместитель

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



личная подпись

М.П.

Н.Б.Сучков

расшифровка подписи

Дополнение №1 к свидетельству

№ 05891370.648 -2016

от « 19 » августа 20 16 г., листов всего 1, лист №1

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

производственного контроля

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	наименование организации Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Покрyтия полиуретановые серии «ЮНИКОУТ УРЕТАН»	ТУ РБ 691554141.003-2016	Количество и порядок загрузки сырья	ТУ РБ 691554141.003-2016
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76
		Отбор проб	ГОСТ 9980.2-86
		Цвет и внешний вид покрытия	ТУ РБ 691554141.003-2016, п. 5.3 ГОСТ 19007-73
		Объемный сухой остаток	СТБ ISO 3233-1
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2 °С	ГОСТ 9.403-80, метод А
		Условная вязкость основы по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74
		Адгезия к основанию	ГОСТ 15140, п. 2
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2002
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92
Покрyтие эпоксидное «ЮНИКОУТ ЭПОКСИ 20»	ТУ РБ 691554141.004-2016	Количество и порядок загрузки сырья	ТУ РБ 691554141.004-2016
		Подготовка образцов к испытанию	ГОСТ 8832-76
		Отбор проб	ГОСТ 9980.2-86
		Цвет и внешний вид покрытия	ТУ РБ 691554141.004-2016, п. 5.3 ГОСТ 19007-73
		Объемный сухой остаток	СТБ ISO 3233-1
		Время высыхания до степени 3 при температуре 20±2 °С	ГОСТ 19007-73
		Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2 °С	ГОСТ 9.403-80, метод А
		Условная вязкость основы по вискозиметру при температуре 20±2 °С	ГОСТ 8420-74
		Адгезия к основанию	ГОСТ 15140, п. 2
		Маркировка	ГОСТ 9980.4-2002, п. 4
		Упаковка	ГОСТ 9980.3-2002
		Контроль массы нетто упаковочной единицы	ГОСТ 29329-92

Заместитель руководителя организации,
ответственной за оценку систем
производственного контроля



Н.Б.Сучков

Приложение (Дополнение) к свидетельству

№ 05891370.648 -2016

от «29» марта 2016 г., листов всего 3, лист №1

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

производственного контроля

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Сварочные работы	ТКП 45-1.03-236-2011	Соответствие подготовки и сборки элементов конструкций и соединений под сварку проектной документации и требованиям ТНПА Соответствие марок и диаметров сварочных материалов проектной документации и требованиям ТНПА Состояние сварочного оборудования и стабильность режимов сварки Соответствие выполнения прихваток в сварных соединениях проектной документации и требованиям ТНПА Соответствие применения выводных планок при выполнении сварных швов проектной документации и требованиям ТНПА Соответствие выполнения сварных швов требованиям ТНПА Соответствие выполнения сварки при отрицательной температуре наружного воздуха требованиям ТНПА Очистка сварных соединений Внешний вид сварных соединений Соответствие геометрических параметров сварных швов проектной документации и требованиям ТНПА Соответствие исправления дефектов сварных соединений требованиям ТНПА Соответствие качества сварных швов проектной документации и требованиям ТНПА по результатам неразрушающего контроля Соответствие качества сварных швов проектной документации и требованиям ТНПА по результатам механических испытаний	СТБ 2089-2010 СТБ 1133-98
Конструкции стальные строительные	ГОСТ 23118-99	Отклонения геометрических параметров конструкций (элементов конструкций, изделий, сборочных единиц) от проектной документации, от номинальных значений или технических условиях на конструкции; Соответствие антикоррозионного покрытия проектной документации; Качество лакокрасочного покрытия; Качество сварных швов; Отклонения размеров сечения швов сварных соединений от проектных; Отклонения диаметров отверстий от проектных в зависимости от способа образования и типа болтового соединения; Комплектность; Маркировка	ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98 ГОСТ 9.032-74
Лестничные марши, площадки и ограждения	СТБ 1317-2002	Отклонения от линейных размеров: - отклонения длины, ширины, высоты; - разность длин диагоналей лестничных маршей и площадок; - диаметры отверстий под болты; - размеры между отверстиями; - размер между группами отверстий; - размер между ребрами в косоурах и балках площадок; - размер между стойками ограждения	СТБ 1317-2002 ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98 ГОСТ 9.032-74

Заместитель руководителя организации,
ответственной за оценку систем
производственного контроля

М.П. 

Н.Б.Сучков

Приложение (Дополнение) к свидетельству

№ 05891370.648 -2016

от «29» марта 2016 г., листов всего 3, лист №2

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

производственного контроля

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Лестничные марши, площадки и ограждения	СТБ 1317-2002	Отклонение от прямолинейности: - прямолинейность элементов площадок, лестниц и ограждений на всей длине; Отклонение от плоскостности: - плоскостность лицевой поверхности площадки при измерениях от условной плоскости, проходящей через три крайние точки поверхности изделия Толщины антикоррозионного покрытия; Качество сварных швов; Отклонения размеров сечения швов сварных соединений элементов изделий от проектных; Внешний вид поверхности элементов изделий; Комплектность; Маркировка; Упаковка	СТБ 1317-2002 ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98 ГОСТ 9.032-74
Ограждения лестниц, балконов и крыш стальные	СТБ 1381-2003	Фактические отклонения линейных размеров ограждений от номинальных и отклонения формы от проектной: - отклонение от линейных размеров; - отклонение от перпендикулярности; - отклонение от прямолинейности; - отклонение от равенства диагоналей; Отклонение от заданного угла сопряжения элементов; Соответствие вида и технических характеристик антикоррозионного покрытия установленным в проектной документации; Внешний вид сварных соединений; Качество лакокрасочного покрытия; Внешний вид поверхности ограждений; Комплектность; Маркировка; Упаковка	СТБ 1381-2003 ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98 ГОСТ 9.032-74
Арматурные и закладные сварные изделия, соединения сварные арматуры	ГОСТ 14098-91 ГОСТ 10922-90 ГОСТ 8478-81	Линейные размеры, отклонения от линейных размеров; Предел прочности стыковых соединений на растяжение, отрыв, срез стержня; Разупрочнение арматурной стали сваркой; Дефекты сварочного шва.	ГОСТ 10922-90 ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98
Изделия арматурные сварные для железобетонных конструкций	СТБ 2174-2011	Отбор проб; Действительные отклонения линейных размеров изделий; Геометрические параметры изделия в соответствии с конструкторской документацией; Отклонение от плоскостности лицевых поверхностей изделий; Состояние кромок плоских элементов; Размер углов между плоскими элементами и анкерными стержнями; Внешний вид сварных соединений; Размер сварных швов; Внешний вид изделий;	СТБ 2174-2011 ГОСТ 26433.1-89 СТБ 1133-98
		Прочность крестообразных соединений, нахлесточных соединений на срез и тавровых соединений на отрыв.	ГОСТ 10922-90

Заместитель руководителя организации,
ответственной за оценку систем
производственного контроля



Н.Б.Сучков

Приложение (Дополнение) к свидетельству

№ 05891370.648 -2016

от «29» марта 20 16 г., листов всего 3, лист № 3

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

производственного контроля

ООО «ПАССАТСТАЛЬ»

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Устройство антикоррозионных покрытий строительных конструкций зданий и сооружений	ТКП 45-5.09-33-2006 СТБ 1684-2006	Подготовка поверхности. Лакокрасочные покрытия. Мастичные, шпатлевочные и наливные полимерные покрытия. Покрытия гуммировочные. Металлизационные покрытия. Комбинированные покрытия. Оклеечные покрытия. Облицовочные и футеровочные покрытия.	СТБ 1684-2006

Заместитель руководителя организации,
ответственной за оценку систем
производственного контроля

М.П.



Н.Б.Сучков